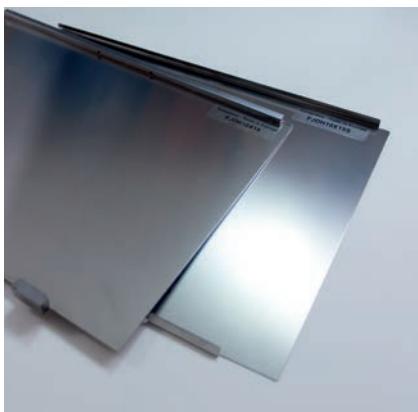




PCS GRAPHIC ARTS GROUP

THE ORIGINAL MANUFACTURER · MADE IN EUROPE



CATALOGUE

» DRUPA 2016

CATALOGUE

Pressroom Consumable
Post press Consumable
Pressroom Chemical

KATALOG

Verbrauchsmaterialien für Druckerei
Verbrauchsmaterialien für Post Druckerei
Chemie für Druckerei

CATÁLOGO

Consumibles para Impresión
Consumibles para Post-impresión
Químicos para Impresión

CATALOGUE

Consomables pour l'impression
Consomables Post-impression
Produits Chimiques pour impression

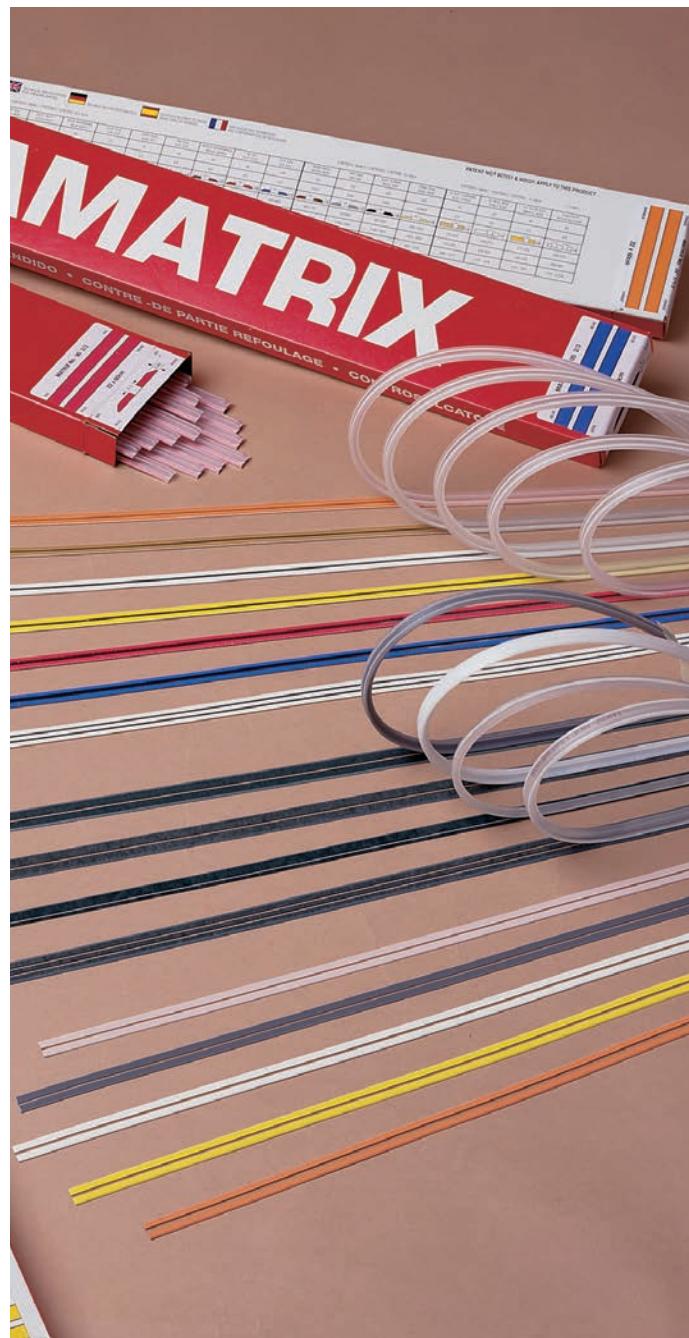


>> NEW WEB

DURAMATRIX

Creasing Matrix

Tiras de Hendido



The range of DURAMATRIX Creasing Matrix, suitable for both paper and board products in both hand-fed and automatic Die Cutting and Creasing systems.

Tiras de Hendido DURAMATRIX, adecuadas para papel y cartón en Sistemas de Troquelado y Hendido manual o automático.

APPLICATION

- DURAMATRIX Creasing Matrix are fitted to die cutting plates or cylinder jackets in die cutting and creasing applications and act as part of a “make ready” counter die system into which the Creasing Rules end their down stroke and create a fold in the paper or card.
- Creasing Matrix is self-locating and therefore ensures precise register between creasing rule and matrix. It also enables guaranteed location of the matrix first time and reduces downtime of the machine.
- 100% accuracy of width and depth of the matrix provides uniform and consistent creasing.

RANGE

Steel Matrix

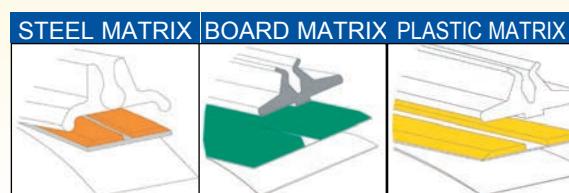
- For customers accustomed to choosing “self-locating” matrix. Steel Matrix is the most well known and popular matrix type.
- Easy identification of Matrix size by colour coding.
- How to choose matrix colour:
Matrix depth (A) = material thickness (C)
Matrix width (B) = 2 x material thickness (C) + rule thickness (D).
- Height of creasing rule = Height of cutting rule – Depth of matrix steel (0.225mm/0.09").

Board Matrix

- This is the easiest Matrix to introduce for customers using handmade creasing channels.
- Easy identification of Matrix as locator is colour coded by the depth of the Matrix.
- Large range of sizes to suit more applications.
- Easily cut to size.
- How to choose the Matrix size:
- Matrix depth (A) = material thickness (C)
- Matrix width (B) = 2 x material thickness (C) + rule thickness (D).

Plastic Matrix

- For customers using board based creasing channels.
- Newest and most durable line.
- Easily cut to size.
- Colour coding on base of the matrix allows easy recognition.
- How to choose the Matrix size:
- Matrix depth (A) = material thickness (C)
- Matrix width (B) = 2 x material thickness (C) + rule thickness (D).



DURAMATRIX COLOUR & SIZE CHART

Steel	d	w	Plastic	d	w	Board	d	w
gold	0.38 x 0.56		pink	0.3 x 0.6 0.3 x 0.8 0.3 x 1.0 0.3 x 1.2 0.3 x 1.3 0.3 x 1.5 0.3 x 1.6 0.3 x 1.7		pink	0.3 x 0.8 0.3 x 1.0 0.3 x 1.2 0.3 x 1.3 0.3 x 1.5 0.3 x 1.7	
orange	0.38 x 0.80							
buff	0.38 x 1.00		grey	.4/.45 x 0.8 .4/.45 x 1.0 .4/.45 x 1.2 .4/.45 x 1.3 .4/.45 x 1.5 .4/.45 x 1.6 .4/.45 x 1.7 .4/.45 x 1.9		grey	0.4 x 0.8 0.4 x 1.0 0.4 x 1.2 0.4 x 1.3 0.4 x 1.5 0.4 x 1.7 0.4 x 1.9	
cloud	0.38 x 1.30							
white	0.43 x 1.30		white	.5/.55 x 1.0 .5/.55 x 1.2 .5/.55 x 1.3 .5/.55 x 1.5 .5/.55 x 1.6 .5/.55 x 1.7 .5/.55 x 1.9 .5/.55 x 2.1		white	0.5 x 1.0 0.5 x 1.2 0.5 x 1.3 0.5 x 1.5 0.5 x 1.7 0.5 x 1.9 0.5 x 2.1	
lime	0.43 x 1.50							
yellow	0.48 x 1.50		yellow	6/.65 x 1.3 .6/.65 x 1.5 .6/.65 x 1.6 .6/.65 x 1.7 .6/.65 x 1.9 .6/.65 x 2.1 .6/.65 x 2.3 .6/.65 x 2.5 .6/.65 x 2.7 .6/.65 x 3.0 .6/.65 x 3.2 .6/.65 x 3.5 .6/.65 x 4.0		yellow	0.6 x 1.3 0.6 x 1.5 0.6 x 1.7 0.6 x 1.9 0.6 x 2.1 0.6 x 2.3 0.6 x 2.5 0.6 x 2.7 0.6 x 3.0 0.6 x 3.2 0.6 x 3.5 0.6 x 4.0	
violet	0.48 x 1.70							
mauve	0.53 x 1.70							
olive	0.53 x 1.90		orange	0.7 x 1.3 0.7 x 1.5 0.7 x 1.6 0.7 x 1.7 0.7 x 1.9 0.7 x 2.1 0.7 x 2.3 0.7 x 2.5 0.7 x 2.7 0.7 x 3.0 0.7 x 3.2 0.7 x 3.5 0.7 x 4.0		orange	0.7 x 1.3 0.7 x 1.5 0.7 x 1.7 0.7 x 1.9 0.7 x 2.1 0.7 x 2.3 0.7 x 2.5 0.7 x 2.7 0.7 x 3.0 0.7 x 3.2 0.7 x 3.5 0.7 x 4.0	
green	0.58 x 1.90							
pink	0.58 x 2.10		green	0.8 x 1.5 0.8 x 1.6 0.8 x 1.7 0.8 x 1.9 0.8 x 2.1 0.8 x 2.3 0.8 x 2.5 0.8 x 2.7 0.8 x 3.0 0.8 x 3.2 0.8 x 3.5 0.8 x 4.0 0.8 x 5.0 0.8 x 6.0		green	0.8 x 1.5 0.8 x 1.7 0.8 x 1.9 0.8 x 2.1 0.8 x 2.3 0.8 x 2.5 0.8 x 2.7 0.8 x 3.0 0.8 x 3.2 0.8 x 3.5 0.8 x 4.0 0.8 x 5.0 0.8 x 6.0	
maroon	0.63 x 2.10							
red	0.68 x 2.30							
blue	0.79 x 2.70							
brown	1.00 x 3.00							
grey	1.30 x 3.80		lt blue	1.0 x 2.3 1.0 x 2.5 1.0 x 2.7 1.0 x 3.0 1.0 x 3.2 1.0 x 3.5 1.0 x 4.0 1.0 x 5.0 1.0 x 6.0		lt blue	1.0 x 2.3 1.0 x 2.5 1.0 x 2.7 1.0 x 3.0 1.0 x 3.2 1.0 x 3.5 1.0 x 4.0 1.0 x 5.0 1.0 x 6.0	
black	1.60 x 5.00							
cream	2.00 x 6.30		red	1.2 x 3.0 1.2 x 3.2 1.2 x 3.5 1.2 x 4.0 1.2 x 5.0 1.2 x 6.0		red	1.2 x 3.0 1.2 x 3.2 1.2 x 3.5 1.2 x 4.0 1.2 x 5.0 1.2 x 6.0	
			violet	1.4 x 3.0 1.4 x 3.2 1.4 x 3.5 1.4 x 4.0 1.4 x 5.0 1.4 x 6.0		violet	1.4 x 3.0 1.4 x 3.2 1.4 x 3.5 1.4 x 4.0 1.4 x 5.0 1.4 x 6.0	
			gold	1.6 x 3.0 1.6 x 3.2 1.6 x 3.5 1.6 x 4.0 1.6 x 5.0 1.6 x 6.0		gold	1.6 x 3.0 1.6 x 3.2 1.6 x 3.5 1.6 x 4.0 1.6 x 5.0 1.6 x 6.0	

APLICACIÓN

- Las Tiras de Hendido DURAMATRIX, se fijan a las planchas o chaquetas de cilindro en las aplicaciones de troquelado y hendido, actuando como parte de un sistema de "preparación" contra-troquel, dentro del cual las matrices de hendido terminan su recorrido y crean un pliegue en el papel o cartón.
- La tira de hendido es autoadhesiva y por tanto asegura un registro preciso entre la tira de hendido y la matriz. Esto permite un perfecto funcionamiento reduciendo el tiempo de inactividad de la máquina.
- La exactitud de su anchura y la profundidad de la matriz, permiten un pliegue uniforme y consistente.

GAMA

Matriz Base Acero

- Para clientes acostumbrados a una Matriz "auto-adhesiva". Es el tipo más conocido y popular.
 - Fácil identificación del tamaño de la Matriz a través de un código de colores.
 - Cómo elegir el color de la Matriz:
 - Profundidad de la Matriz (A) = Espesor del material (C)
- Anchura de la Matriz (B) = 2 x espesor del material (C) + espesor de la regla (D)
- Altura de la matriz de hendido = Altura de la Matriz de corte – profundidad de la Matriz de acero (0.225 mm / 0.09")

Matriz Base Cartón.

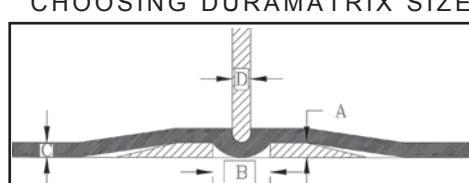
- La matriz más fácil de presentar a los clientes que utilizan canales de hendido manuales.
 - La línea más novedosa y duradera.
 - Fácilmente de cortar a la medida deseada.
 - El código de colores en la base de matriz permite un fácil reconocimiento.
 - Cómo elegir el tamaño de la matriz:
 - Profundidad de la matriz (A) = Espesor del material (C)
- Anchura de la matriz (B) = 2 x espesor del material (C) + espesor de la matriz (D)

Matriz Base Plástico

- Para clientes que utilizan canales de hendido basados en cartón.
- Es la línea más novedosa y duradera.
- Fácil de cortar a la medida deseada.
- El código de colores en la base de la Matriz permite su fácil identificación.
- Cómo elegir el tamaño de la Matriz:
- Profundidad de la matriz (A) = Espesor del material (C)

Anchura de la Matriz(B) = 2 x espesor del material (C) + espesor de la Matriz (D).

CHOOSING DURAMATRIX SIZE



UK QUALITY

- Specially formulated adhesive on the underside holds the matrix in place securely throughout even the long runs but it easily removable leaving no residue on the cutting plate or jacket.
- Easily cut and fitted to the die before or after the die is put into the press. No specialist installation or preparation required.
- Locator fixed with special light adhesive that ensures that matrix stays in place when locator is removed.
- Angled outside edge of matrix to prevent jamming as the paper or card passes through the machine.

AVAILABILITY

- Large stocks of all three varieties and two Matrix Accessories available in the following specifications:

Steel Matrix

- Strong and durable matrix wall.
- Narrow width of matrix means that steel based matrix is suitable for tight creasing and small packaging jobs.

Board Matrix

- Film based matrix means no need for change of creasing rule heights.
- Chamfered finished edges avoid snagging of the board during high speed creasing.

Plastic Matrix

- Film based matrix means no need for change of creasing rule heights.
- Chamfered finished edges avoid snagging of the board during high speed creasing.
- Strong and durable matrix wall.
- Narrow width of matrix means that plastic based matrix is suitable for tight creasing and small packaging jobs.

Matrix Accesories

- Matrix pliers specially designed for cutting and fitting together of matrix strips.
- Shim Tapes – double sided adhesive tapes used to “pack out” the matrix for improved creasing.
- Succesful application of the Duramatrix

- 1.Clean cutting plates or jacket ensuring all grease and oil is removed.
- 2.Cut matrix to required length.
- 3.Apply matrix locator to creasing rule.
- 4.Remove adhesive backing strip.
- 5.Close machine and complete one cycle to allow matrix to affix to the cutting plate or jacket.
- 6.Remove locator.
- 7.Press is ready to run with matrix in perfect register with creasing rule.

ES CALIDAD

- Adhesivo especialmente formulado en la parte inferior para mantiene la matriz en su sitio, de forma segura incluso en tiradas largas. Fácil de extraer sin acumulación de residuos en la plancha o chaqueta de corte.
- Fáciles de cortar y montar en los troqueles, antes o después de que el troquel sea puesto en la prensa. No se requiere instalación o preparación especial con anterioridad.
- Localizador fijado con adhesivo ligero especial, que asegura que la matriz permanece en su lugar cuando el localizador es extraído.
- Borde en ángulo fuera de la matriz para evitar atascos o tropiezos de papel o cartón durante su paso por máquina.

DISPONIBILIDAD

- Amplio stock de las tres variedades y sus accesorios. Disponibles de acuerdo a las siguientes especificaciones:

Matriz Base Acero

- Base de la Matriz fuerte y duradera.
- La estrecha anchura de la tira metálica, es adecuada para pequeños trabajos de empaquetado y hendidura.

Matriz Base Cartón

- El film en la base de la tira, hace que no sea necesario variar la altura de la matriz de hendidura.
- Los acabados biselados de los bordes evitan tropiezos del cartón durante el proceso de hendidura a alta velocidad.

Matriz Base Plástico

- El film en la base de la tira, implica que no sea necesario variar la altura de la matriz de hendidura.
- Los acabados biselados de los bordes evitan que el cartón tropiece durante el proceso de hendidura a alta velocidad.

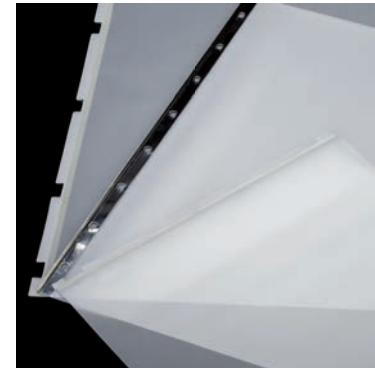
Base de la tira fuerte y duradera.

- La estrecha anchura de la tira de plástico es adecuada para pequeños trabajos de empaquetado y hendidura.

Accesorios para Tiras de Hendidura

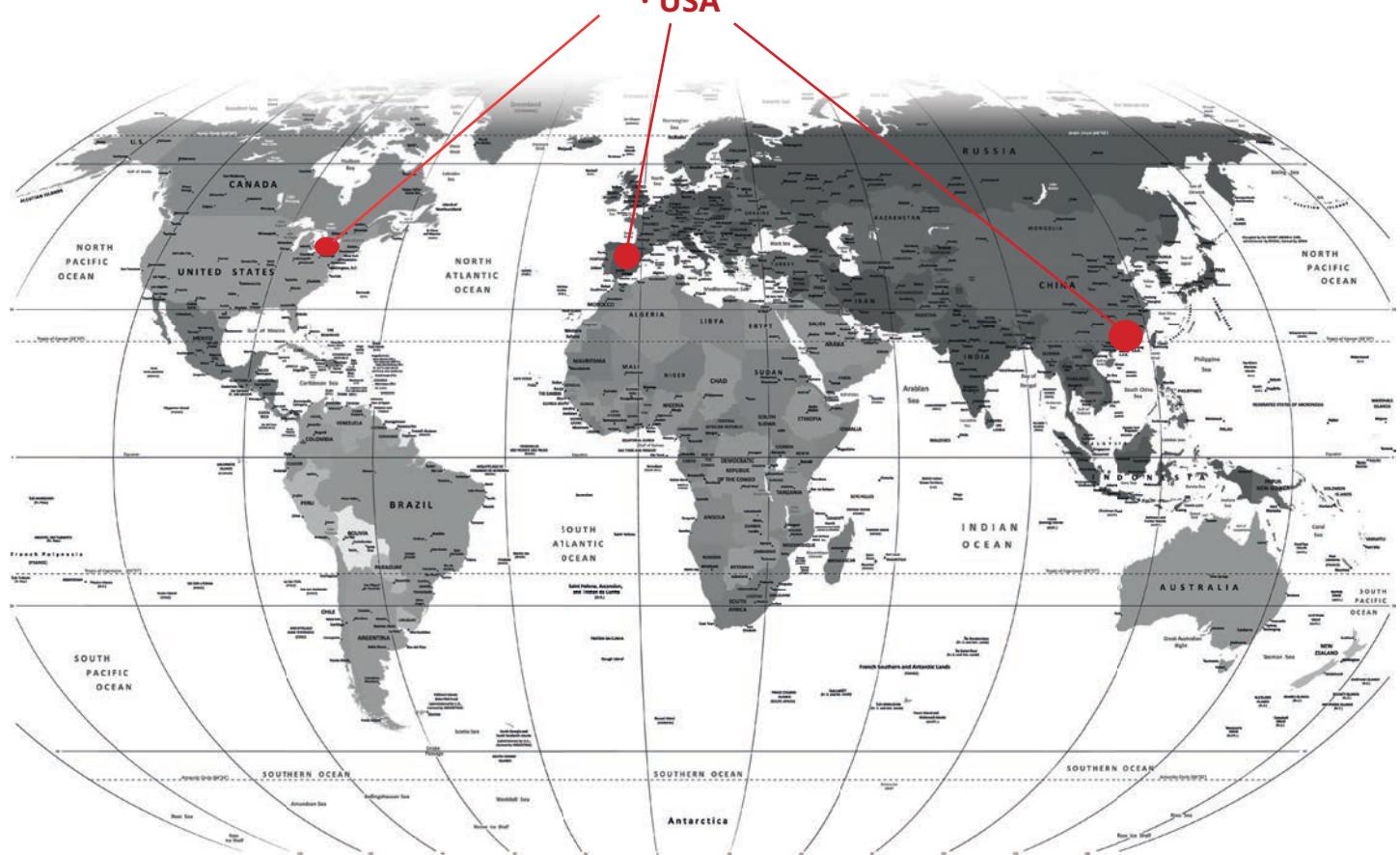
- Tenazas, especialmente diseñadas para cortar y apretar las tiras de hendidura.
- Cinta adhesiva de doble cara usada para mejorar el doblado.
- Para una exitosa aplicación de Duramatrix:

1. Limpie las chaquetas y/o planchas de corte asegurando que toda la grasa y aceite es extraído.
2. Corte la tira a la longitud requerida.
3. Aplicar el localizador de matriz a la matriz de hendidura.
4. Retire la tira de adhesivo.
5. Cierre la máquina y finalice un ciclo completo para permitir que la matriz se fije a la chaqueta o plancha de corte.
6. Retire el localizador.
7. La prensa esta lista para funcionar con la tira en perfecto registro o posicionamiento, alineada a la matriz de hendidura.



PCS GLOBAL DISTRIBUTION CENTRES

- SPAIN (EUROPE)
- HONG KONG
- USA



**PCSGRAPHIC
ARTS** GROUP

THE ORIGINAL MANUFACTURER · MADE IN EUROPE

T. +34 968 63 64 65

F. +34 968 63 64 66

Parque Industrial Alhama
Avda Suecia 4-9
30840 Alhama de Murcia
Murcia - SPAIN